

Коммерческое предложение

№ 1713537356 от 2024.04.19

Фрезерно-гравировальный станок Cutter SR



Цена: 502 000 р.

Фрезерно-гравировальный станок Cutter SR с приводом на зубчатой рейке.

Идеально подходит для раскроя листовых материалов при изготовлении фасадов, мебели, рекламной и сувенирной продукции, а также 3D обработки.

Основными рабочими материалами являются дерево, фанера, МДФ, пластик и композитные материалы.

Конструкция станка максимально простая и надежная. Станок имеет жесткий портал и жесткую сварную станину из профильной трубы, что снижает стоимость станка.

Модуль оси Z состоит из алюминиевого профиля (AVD-4702).

Станок изготовлен на профильных направляющих серии GHR20 по осям X и Y и GHR15 по оси Z, что позволило повысить точность станка.

Станок перемещается с помощью реечной передачи с модулем 1,5 по осям X и Y, по оси Z установлена шарико-винтовая передача диаметром 16 мм и шагом 5 мм.

Шестерня приводится в действие шаговым двигателем Nema серии 34. Этот привод обеспечивает высокую скорость станка (по сравнению с аналогами на шарико-винтовых передачах), что гарантирует высокую производительность и экономию времени обработки. Скорость холостого хода до 25 м / мин, скорость фрезерования до 12 м / мин.

Сварная рама из формованной трубы является неотъемлемой частью самого станка, а оригинальная конструкция портала значительно увеличила его жесткость. Высокоскоростной шарико-винтовой привод с рециркуляцией в сочетании с широким спектром рабочих зон делают VSK непревзойденным выбором для резки листового металла.

Станком можно управлять с помощью настольного компьютера или пультом DSP. На станках серии VSK по желанию заказчика возможна установка системы смены инструмента, поворотной оси, систем всасывания (пылеподавления).

Широкий набор дополнительных опций для данного станка позволяет наиболее эффективно настроить оборудование под конкретную задачу. По Вашему желанию устанавливается большинство известных систем управления: Mach3, NC-Studio, DSP пульта, Craftex (LinuxCNC).

Базовая группа

Фрезерно-гравировальный станок Cutter SR с приводом на зубчатой рейке.

Идеально подходит для раскроя листовых материалов при изготовлении фасадов, мебели, рекламной и сувенирной продукции, а также 3D обработки.

Основными рабочими материалами являются **дерево, фанера, МДФ, пластик и композитные материалы.**

Конструкция станка **максимально простая и надежная.** Станок имеет жесткий портал и жесткую сварную станину из профильной трубы, что снижает стоимость станка.

Модуль оси Z состоит из алюминиевого профиля (AVD-4702).

Станок **изготовлен на профильных направляющих серии GHR20 по осям X и Y и GHR15 по оси Z**, что позволило **повысить точность станка.**

Станок перемещается с помощью реечной передачи с модулем 1,5 по осям X и Y, по оси Z установлена шарико-винтовая передача диаметром 16 мм и шагом 5 мм.

Шестерня приводится в действие шаговым двигателем Nema серии 34. Этот привод обеспечивает **высокую скорость станка** (по сравнению с аналогами на шарико-винтовых передачах), что **гарантирует высокую производительность и экономию времени обработки.** Скорость холостого хода до 25 м / мин, скорость фрезерования до 12 м / мин.

Сварная рама из формованной трубы является неотъемлемой частью самого станка, а **оригинальная конструкция портала значительно увеличила его жесткость.**

Высокоскоростной шарико-винтовой привод с рециркуляцией в сочетании с широким спектром рабочих зон делают VSK непревзойденным выбором для резки листового металла.

Станком можно управлять с помощью настольного компьютера или пультом DSP. На станках серии VSK по желанию заказчика возможна установка системы смены инструмента, поворотной оси, систем всасывания (пылеподавления).

Широкий набор дополнительных опций для данного станка позволяет наиболее эффективно настроить оборудование под конкретную задачу. По Вашему желанию устанавливается большинство известных систем управления: Mach3, NC-Studio, DSP пульта, Craftex (LinuxCNC).

Дополнительные опции

- шпиндель мощностью до 3 кВт с воздушным или жидкостным охлаждением;
- шаговые двигатели с энкодером;
- масляный туман для охлаждения фрезы;
- поворотная ось;
- система аспирации;
- чиллер;
- стол из ламинированной фанеры;
- стол из алюминиевого профиля 30x150 мм с T-пазами 8мм;
- вакуумный стол;
- система управления: Mach3, NC-Studio, DSP пульта.

Базовая

комплектация станка

- станок;
- блок управления с ПО Craftex (Linux CNC);
- шпиндель 1.5 кВт, 24000 об/мин с воздушным охлаждением;
- ЗИП комплект.

Описание

Видео